

DIN 28124-2



ICS 71.120.10

Ersatz für
DIN 28124-2:2010-09**Deckelverschlüsse, rund –
Teil 2: Für Druckbehälter**Closures, round –
Part 2: For pressure vesselsFermetures, ronds –
Partie 2: Pour récipients sous pression

Gesamtumfang 19 Seiten

DIN-Normenausschuss Chemischer Apparatebau (FNCA)

Inhalt

	Seite
Vorwort	3
1 Anwendungsbereich	4
2 Normative Verweisungen	4
3 Begriffe	6
4 Allgemeines	6
5 Anhaltswerte für Auslegungsdaten	7
6 Formen für runde Verschlüsse	8
6.1 Allgemeines	8
6.2 Formen MC, MD, ME und MF	9
6.3 Formen der Dichtflächen	10
7 Maße und Gewichte	11
7.1 Allgemeines	11
7.2 Voraussetzungen	11
7.3 Rechnerischer Nachweis	12
8 Schweißen	16
9 Einzelteile und Werkstoffe	16
10 Oberflächenschutz	16
11 Bezeichnung	17
12 Kennzeichnung	18
Literaturhinweise	19

Bilder

Bild 1 — Ausführungsbeispiel eines kompletten Verschlusses, dargestellt Form MC	9
---	---

Tabellen

Tabelle 1 — Anhaltswerte für Auslegungsdaten	7
Tabelle 2 — Formen für Verschlüsse	8
Tabelle 3 — Dichtflächenformen	10
Tabelle 4 — Maße und Gewichte, Apparate-Flansch nach DIN 28033	13
Tabelle 5 — Maße und Gewichte, Apparate-Flansch nach DIN 28034	14
Tabelle 6 — Maße und Gewichte, Rohrleitungs-Flansch und Deckel nach DIN EN 1092-1	15
Tabelle 7 — Einzelteile, Benennung und Werkstoffbeispiele	16

Vorwort

Dieses Dokument wurde im Arbeitsausschuss NA 012-00-01 AA „Anlagenteile“ des Normenausschusses Chemischer Apparatebau (FNCA) im DIN erarbeitet.

Es wird auf die Möglichkeit hingewiesen, dass einige Elemente dieses Dokuments Patentrechte berühren können. DIN ist nicht dafür verantwortlich, einige oder alle diesbezüglichen Patentrechte zu identifizieren.

Der Begriff Besichtigungsöffnung wird zukünftig als Oberbegriff verwendet, darunter fallen dann Schaulöcher, Handlöcher, Kopflöcher, Inspektionsöffnungen und Einstiegsöffnungen. Der Begriff Einstiegs- oder Zugangsöffnung wird in der Praxis im gleichen Kontext verwendet und schließt Inspektions- und Rettungsöffnungen mit ein.

DIN 28124 besteht unter dem allgemeinen Titel *Deckelverschlüsse, rund* aus den folgenden Teilen:

- *Teil 1: Für drucklose Behälter*
- *Teil 2: Für Druckbehälter*
- *Teil 3: Für Druckbehälter, verkleidet*
- *Teil 4: Schwenkvorrichtungen*

Aktuelle Informationen zu diesem Dokument können über die Internetseiten von DIN (www.din.de) durch eine Suche nach der Dokumentennummer aufgerufen werden.

Änderungen

Gegenüber DIN 28124-2:2010-09 wurden folgende Änderungen vorgenommen:

- a) redaktionelle Änderungen;
- b) Abschnitt 3 „Begriffe“, Abschnitt 4 „Allgemeines“ und Abschnitt 8 „Schweißen“ neu aufgenommen;
- c) Nennweiten um DN 700 und DN 800 erweitert;
- d) Tabelle 4 aufgeteilt in Tabelle 4, Tabelle 5 und Tabelle 6;
- e) Werte (Stutzenrohrdicke, Flanschblattdicke, Gewicht, maximal zulässiger Druck) in der neuen Tabelle 4, Tabelle 5 und Tabelle 6 aufgrund von rechnerischem Nachweis angepasst;
- f) Änderung der Maßbezeichnungen, B_1 zu A und Maßangabe f_1 und f_2 getauscht;
- g) Werkstoffangaben in Tabelle 7 angepasst.

Frühere Ausgaben

DIN 28124-2: 1971-07, 1975-08, 1989-03, 1992-12, 2010-09